

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 01346

- |  |   |
|--|---|
| 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:                               | Teroson F173 Fusion Transparent   |
| 2. Verwendungszweck(e):  | Fugendichtstoff für Fassadenelemente für den Innen- und Außenbereich (F-EXT-INT)<br>Fugendichtstoff für die Abdichtung von Verglasungen (G) |
| 3. Hersteller:   | Henkel AG & Co. KGaA  |
| 4. Bevollmächtigter:   | Nicht relevant  |
| 5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: | Typprüfung: System 3<br>Brandverhalten: System 3  |
| 6a. Harmonisierte Norm(en):  | EN 15651-1:2012<br>EN 15651-2:2012  |
| Notifizierte Stelle(n):  | Typprüfung: SKZ Testing GmbH, 1213<br>Brandverhalten: SKZ Testing GmbH, 1213  |
| 6b. Europäisches Bewertungsdokument:                                   | Nicht relevant  |
| Europäische Technische Bewertung:                                      | Nicht relevant  |
| Technische Bewertungsstelle:   | Nicht relevant  |
| Notifizierte Stelle(n):  | Nicht relevant  |
| 7. Erklärte Leistung(en):  |   |

Konditionierung: Methode A

Trägermaterial: Aluminium/Glas; ohne Primer

| Wesentliche Merkmale  | Leistung  | System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|-----------|---|--|
| <b>Brandverhalten</b>   | Klasse E  | System 3  | EN 15651-1:2012                        |
| <b>Freisetzung von gesundheits- und/oder umweltgefährdenden Chemikalien</b>   | NPD       | System 3  |  |
| <b>Wasser- und Luftdichtheit</b>  |           |   |  |
| Standvermögen   | ≤ 3 mm    |   |  |
| Volumenverlust  | ≤ 10 %    |   |  |
| Zugverhalten (d.h. Dehnverhalten) unter Vorspannung nach Eintauchen in Wasser | NF        |   |  |
| <b>Dauerhaftigkeit</b>  | bestanden |   |  |

Konditionierung: Methode A  
Trägermaterial: Aluminium/Glas; ohne Primer

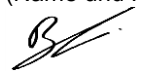
| Wesentliche Merkmale  | Leistung  | System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|-----------|---|--|
| <b>Brandverhalten</b>   | Klasse E  | System 3  | EN 15651-2:2012                        |
| <b>Freisetzung von gesundheits- und/oder umweltgefährdenden Chemikalien</b> | NPD       | System 3  |  |
| <b>Wasser- und Luftdichtheit</b>  |           |   |  |
| Volumenverlust  | ≤ 10 %    |   |  |
| Standvermögen   | ≤ 3 mm    |   |  |
| Haft-/Dehnverhalten nach Einwirkung von Wärme, Wasser und künstlichem Licht | NF        |   |  |
| Rückstellvermögen   | ≥ 60 %    |   |  |
| <b>Dauerhaftigkeit</b>  | bestanden |   |  |

8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation: Nicht relevant

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

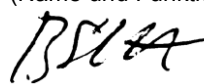
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Baptiste Chièze  
International Brand Manager  
(Name und Funktion)




(Unterschrift)

Dr. Bernhard Schöttmer  
Director Global Product Development  
(Name und Funktion)



(Unterschrift)

Düsseldorf, 7.3.2017  
(Ort und Datum der Ausstellung)

|  |           |
|--|-----------|
| <br>1213  |           |
| Henkel AG & Co. KGaA<br>17<br>01346<br><br>Teroson F173 Fusion Transparent   |           |
| EN 15651-1:2012<br>Fugendichtstoff für Fassadenelemente für den Innen- und Außenbereich<br>- Typ: F-EXT-INT<br>- Konditionierung: Methode A<br>- Trägermaterial: Aluminium/Glas; ohne Primer |           |
| <b>Brandverhalten</b>  | Klasse E  |
| <b>Freisetzung von gesundheits- und/oder umweltgefährdenden Chemikalien</b>  | NPD       |
| <b>Wasser- und Luftdichtheit</b>   |           |
| Standvermögen  | ≤ 3 mm    |
| Volumenverlust   | ≤ 10 %    |
| Zugverhalten (d.h. Dehnverhalten) unter Vorspannung nach Eintauchen in Wasser  | NF        |
| <b>Dauerhaftigkeit</b>   | bestanden |
| EN 15651-2:2012<br>Fugendichtstoff für die Abdichtung von Verglasungen<br>- Typ: G<br>- Konditionierung: Methode A<br>- Trägermaterial: Aluminium/Glas; ohne Primer                          |           |
| <b>Brandverhalten</b>  | Klasse E  |
| <b>Freisetzung von gesundheits- und/oder umweltgefährdenden Chemikalien</b>  | NPD       |
| <b>Wasser- und Luftdichtheit</b>   |           |
| Volumenverlust   | ≤ 10 %    |
| Standvermögen  | ≤ 3 mm    |
| Haft-/Dehnverhalten nach Einwirkung von Wärme, Wasser und künstlichem Licht  | NF        |
| Rückstellvermögen  | ≥ 60 %    |
| <b>Dauerhaftigkeit</b>   | bestanden |